

ONLINEAUKTION
ONLINEAUCTION



Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot die im Zuge der Umstrukturierung frei werdenden Maschinen aus den Bereichen CNC-Fräsen, CNC-Drehen, Schleifen, Schweißen.

Due to a reorganization we are auctioning online against highest bid on behalf of the entitled parties the well-maintained CNC milling, CNC turning, grinding and welding machinery.

5K Metallbearbeitung GmbH & Co. KG
Industriestraße 70
72160 Horb am Neckar (Germany)

Dienstag, 14. November 2017

Beginn: 11.00 Uhr

Tuesday, 14th of November 2017

Start: 11.00 a.m.

Besichtigung:

Montag, 13. November 2017 von 10.00 bis 17.00 Uhr

Viewing:

*Monday, 13th of November 2017 from 10.00 a.m.
to 5.00 p.m.*



Abholung:

Die Abholung muss bis zum 24. November 2017 erfolgen.

Collection:

*Machines have to be collected until 24th of November
2017 latest.*



Eine Gebotsabgabe ist ab sofort online möglich!

Online bidding is possible immediately!

www.netbid.com

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
49/ Büro Geschäftsleitung/1. OG**

1 1 Büroraumausstattung, best. aus: 2 Schreibtische, Resopal/Metall, jew. Unterbau, 4 Auszüge, Bürodrehstuhl, Zeichnungsauszugschrank, Fabr. Haneu, Metall, 10 Auszüge

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
49/ Produktionshalle/Schweißerei**

2 1 Tuschie- u. Anreißplatte, Stahl, Abm. 2.000 x 1.750 mm, aufgeständert

3 1 Tuschie- u. Anreißplatte, Stahl, Abm. 1.500 x 1.500 mm, aufgeständert

4 1 Lagerregal, Stahl/verzinkt, L 2.450 mm, Ständerhöhe 2.300 mm, Fachtiefe 650 mm, 5 Fächer, (ohne Inhalt)

5 1 Lagerregal, Stahl/lackiert, L 2.400 mm, Ständerhöhe 2.100 mm, Fachtiefe 800 mm, 3 Fächer, (ohne Inhalt)

6 5 Schweißtrennwände, Stahl/Stoff, L jew. 2.000 mm, Ständerhöhe 1.950 mm

7 1 MIG/MAG-Schweißgerät, Fabr. ESS, Typ MIG-MAG 501 MW, Schweißstrom max. 500 A, Handstück gekühlt, Drahtvorschubgerät, Typ DVK 13

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Schleiferei**

8 1 MIG/MAG-Schweißgerät, Fabr. ESS, Typ MIG-MAG 401 MW, Ser.-Nr. 0599046, Schweißstrom max. 400 A, Drahtvorschubgerät, Typ DVK13, Handstück gekühlt

9 1 CNC-Flachschleifmaschine, Fabr. Danobat, Typ PSG-1000, Bj. 2001, Ser.-Nr. 30102A, Tischlänge 1.000 mm, max. Schleifhöhe m. Schleifscheiben-Ø 400/450 mm, Rollenschuhe m. Schmiersystem, Spindelmotor, Leistung 7,5 kW, Schleiflänge max. 1.000 mm, Schleifbreite max. 600 mm, Tischbelastung max. 1.500 kg, Kühl-Bandfilteranlage, Fabr. FIL BER, Typ Juma+gain, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ 210i-M

10 1 Schleifscheiben-Transportwagen, Inhalt: 11 Schleifscheiben m. Schleifscheibenaufnahmen

11 1 Teleskopschubladenschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, Metall, 6 Auszüge, Inhalt

12 1 Digital-Höhenreißer, Fabr. Trimos, Typ TVM 600, Ser.-Nr. 830, Messbereich max. 600 mm, Hartgesteinnmessplatte, Abm. 600 x 340 mm

13 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 2.300 mm, Ausladung 2.000 mm, Elektro-Seilzug, Fabr. Güde, Tragfähigkeit 50 kg, Flurbedienung

14 1 Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt: Spannmittel u.a.

15 1 Doppelschleifbock, Schleifscheiben-Ø max. 200 mm

16 1 Doppelschleifbock, Schleifscheiben-Ø max. 200 mm

17 1 Außenrundscheifmaschine, Fabr. Danobat, Typ 500-RP, Bj. 1988, Ser.-Nr. 1685, Anschlußleistung 18,0 kW, Spitzenweite max. 600 mm, Schleif-Ø max. 240 mm, Innenschleifeinrichtung m. Riementrieb, Dickenmessgerät, Fabr. Marposs, Bohrungsschleifvorrichtung, 3-Backenfutter, Späne-Magnetabscheider, Ablagetisch, Stahl

18 1 Mehrkant-Drehautomat, Fabr. Kekeisen, Typ Tornomat II, Ser.-Nr. 668308, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt

19 1 Späneschüttkübel, Fabr. Eurokraft, Typ W542m.T., Bj. 2002, Gewicht 61 kg, Fassungsvermögen max. 250 kg, Gabelstaplerrücknahme, fahrbar

20 1 Schreibtisch, Resopal/Metall, L ca. 1.500 mm, (ohne Inhalt)

21 1 Werkbank, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 3 Auszüge, Inhalt

22 1 Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Abm. 950 x 1.900 mm, Inhalt, 1 Posten Werkzeugaufnahmen, Typ SK40, ca. 30 Stck., 1 Posten Zerspanungswerkzeuge

23 1 HD-Maschinenschraubstock, Fabr. Röhm, Backenbreite 135 mm

24 1 L+Z-Drehmaschine, Fabr. Weiler, Spitzenhöhe/-weite 140 x 800 mm, Werkzeugschnellspannvorrichtung, Werkzeugschrank, Metall, 1-türig, Inhalt: Maschinenzubehör

25 1 Gabelhubwagen, Tragfähigkeit 2.000 kg

26 1 Werkbank, Holz/Metall, L 1.500 mm, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Orion, Typ 125, Backenbreite 125 mm, Unterbau, 3 Auszüge, Inhalt, Teleskopschubladenauszugschrank, Fabr. Huni, Metall, 7 Auszüge, Inhalt: Zerspanungswerkzeuge, Spannmittel, Handwerkzeug

- 27 1 Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Abm. 950 x 1.900 mm
- 28 1 Spiralbohrer-Schleifmaschine, Fabr. Schanbacher, Typ S3-50, Bj. 1994, Ser.-Nr. 942261

- 29 1 Werkzeugschleifmaschine, Fabr. Brüninghaus, Typ WSHK, Bj. 1969, Ser.-Nr. 1.2A

- 30 1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Knuth, Bj. 1993, Ser.-Nr. 102007, Nutenaufspanntisch, Abm. 500 x 500 mm, 3-Backenspannsatz, Maschinenschraubstock, Werkzeugschrank, Metall, 1-türig, Inhalt: Maschinenzubehör

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ CAD-Programmierbüro**

- 31 1 Raumausstattung, best. aus: 2 Werktische, Holz/Metall, L jew. 1.600 mm, Bürodrehstuhl, Freischwinger, Aktenschrank, Resopal, 2-türig, Bürocontainer, 3 Auszüge

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Meisterbüro/Fertigung**

- 32 1 PC, Fabr. HP, Typ HP280G1 MT Business PC, Ser.-Nr. CZC4515JVD, Intel Pentium 3,2 GHz, 4,0 GB RAM, 22"-Monitor, Fabr. Terra, Tastatur, Maus
- 33 1 PC, Fabr. Terra, Intel Pentium, 19"-Monitor, Fabr. BenQ, Tastatur, Maus
- 35 1 Büroausstattung, best. aus: 3 Schreibtische, Resopal/Metall, L jew. 1.600 mm, 2 Bürocontainer, Ablagetisch, Resopal/Metall, 2 Bürodrehstühle, Aktensideboard, Holz, Rolladenverschluß, Wandregal, Ablageregal

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Fräserei**

- 36 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel-MAHO, Typ DMU 100 T, Bj. 2002, Ser.-Nr. 1114000223, Verfahrweg X/Y/Z 1.060 x 710 x 710 mm, C-Achse Ausführung als NC-Rundtisch, Spindeldrehzahl 20-10.000 U/Min., Werkzeugaufnahme SK40, Werkzeugspannung hydraulisch/mechanisch, IKZ, Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z 20-15.000 U/Min., Eilgang X/Y/Z 30 m/Min., Einrichtbetrieb 20-2.000 mm/Min., Werkzeugmagazin 32 Plätze, Arbeitstisch, Ausführung als NC-Rundtisch, im starren Tisch eingebaut, Aufspannfläche 795 x 1.500 mm, Ø NC-Rundtisch 800 mm, Tischbelastung starrer Tisch max. 900 kg, Tischbelastung NC-Rundtisch max. 550 kg, Kompaktfilteranlage, Fabr. Interlit, Typ SK200-760, Füllvolumen 600 l, Späneförderer, Ausführung als

Schneckenförderer, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 426, elektronisches Handrad, abgel. Betriebsstd. Maschine Ein 14969, Spindelauf ca. 10840, Defekte: Führung Y-Achse beschädigt, Magazinhaube Werkzeugmagazin reparaturbedürftig

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Schleiferei**

- 37 1 Späneschüttkübel, Fabr. Eurokraft, Typ W542m.T, Bj. 2008, Fassungsvermögen 0,25 m³
- 38 1 Mobil-Werktisch, Abm. 1.000 x 600 x 2.005 mm, Unterbau, 1 Auszug, Inhalt
- 39 1 Werkbank, Fabr. Garant, Holz/Metall, L 2.000 mm, Unterbau, 1-türig, 4 Auszüge, Inhalt, aufgesetzter Backenschraubstock, Backenbreite 125 mm, Kleinteileregale, Ablageregal, 3 Ebenen
- 41 4 Analog-Messschieber, Messbereich 500/550/800 mm, Schmeichwinkel analog

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Schweißerei**

- 42 1 Lagerregal, Stahl/lackiert/geschweißt, Abm. 2.110 x 500 x 2.000 mm, 5 Fächer, ohne Inhalt
- 43 1 Schwerlastregal, Stahl/lackiert/gesteckt, Abm. 2.500 x 800 x 2.950 mm, 5 Fächer, ohne Inhalt
- 44 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 600 mm
- 45 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 500 mm
- 46 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 750 mm
- 47 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 500 mm
- 48 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 480 mm
- 49 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 610 mm
- 50 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 500 mm
- 51 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 475 mm

| | |
|---|---|
| <p>52 1 Schwerlastmontagetisch, Stahl/lackiert, Abm. 1.000 x 1.000 x 480 mm</p> <p>53 1 Etagentransportwagen, Abm. 700 x 500 x 650 mm</p> <p>54 1 Etagentransportwagen, Abm. 700 x 500 x 650 mm</p> <p>55 1 Werkbank, Fabr. Traub, Typ Kompakt, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 3 Auszüge, Inhalt, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Garant, Backenbreite 125 mm</p> <p>56 1 MIG/MAG-Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ S5 SpeedPulse, Bj. 2016, Ser.-Nr. 0834-2332-0007-0, Schweißstrom max. 400 A, gekühltes Handstück, Drahtvorschubgerät</p> | <p>69 1 Hartgesteinmessplatte, Fabr. Planolith, Bj. 2006, Auftrags-Nr. 43515, Gewicht ca. 450 kg, zul. Abweichung 0,009 mm, IST-Abweichung 0,00653 mm, Abm. L/B/H 1.200 x 800 x 165 mm</p> <p>70 1 Schreibtisch, Resopal/Metall, L 1.600 mm, Bürocontainer, Resopal, 4 Auszüge, (ohne Messmittel und EDV-Technik)</p> <p>71 7 angetriebene Werkzeuge, Typ VDI 40, passend f. CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ Twin 65</p> <p>72 1 Teleskopschubladenauszugschrank, Inhalt: 7 Werkzeugaufnahmen, Typ VDI 40, angetrieben, 17 Werkzeugaufnahmen, Typ VDI 40, nicht angetrieben, passend f. CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 410, 1 Posten Handwerkzeug, Teleskopschubladenauszugschrank, 4 Auszüge</p> <p>73 1 Teleskopschubladenauszugschrank, Metall, 13 Auszüge, ohne Inhalt</p> <p>74 1 mobile Werkbank, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 3 Auszüge, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Orion, (ohne Inhalt)</p> <p>75 1 Teleskopschubladenschrank, Fabr. Traub, Typ Kombi, Metall, 7 Auszüge, (ohne Inhalt)</p> <p>77 1 Werkbank, Fabr. Traub, Typ Kompakt, Holz/Metall, L 1.500 mm</p> <p>78 1 Tisch-Bandschleifmaschine, Fabr. Krenn, 220 V, Schleifbandbreite ca. 50 mm</p> <p>79 1 Tischbohrmaschine, Fabr. WVG, Typ BT 16, Spindelaufnahme MK2, Bohr-Ø max. 22 mm, Motorleistung 0,36 kW, Maschinenschraubstock, Untertisch, fahrbar</p> <p>81 1 Säulenschwenkkran-unter Vorbehalt, Säulenhöhe ca. 2.500 mm, Ausladung 2.500 mm, Elektroseilzug, Fabr. Einhell, Typ BT-EH 1000, Tragfähigkeit 150 kg, Flurbedienung</p> <p>85 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX520 linear, Bj. 2005, Ser.-Nr. 02280000801, Drehlänge max. 1.000 mm, Dreh-Ø max. 680 mm, Spindeldrehzahl 20-4.000 U/min., hydr. Reitstock, Werkzeugrevolver, 12-fach, angetriebene Werkzeuge, Hochdruckanlage, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Heidenhain, angel. Betriebsstd. Maschine Ein 50610, Spindellauf 17109</p> <p>86 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe 2.500 mm, Ausladung 2.500 mm, Elektroseilzug, Fabr. Einhell, Typ SHZ 600, Tragfähigkeit ca. 150 kg, Flurbedienung</p> <p>87 1 Späneschüttkübel, Fassungsvermögen ca. 0,5 m³, fahrbar, Gabelstaplerrücknahme</p> |
|---|---|

72160 Horb am Neckar, Industriestraße 47/ Dreherei

| |
|--|
| <p>57 1 Werkbank, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 3 Auszüge</p> <p>58 1 Kleinteilewaschtisch, Elektro-Förderpumpe, Fußbedienung, fahrbar</p> <p>59 1 Flachstahlbiegegerät, handbetrieben, Ablagetisch, Holz/Metall, L 1.500 mm</p> <p>60 1 Schubladenauszugschrank, Metall, 3 Auszüge, Inhalt</p> <p>61 1 Teleskopschubladenauszugschrank, Metall, 8 Auszüge, Inhalt: Befestigungstechnik</p> <p>62 1 Späneschüttkübel, Fassungsvermögen ca. 0,5 m³, fahrbar, Gabelstaplerrücknahme</p> <p>63 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 410, Bj. 2009, Ser.-Nr. 01360012641, Drehlänge max. 600 mm, Dreh-Ø max. 320 mm, Spindeldrehzahl 25-5.000 U/Min., Reitstock, hydraulisch, Werkzeugrevolver, 12-fach, angetriebene Werkzeuge, Hochdruckkühlung, Bandfilteranlage, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ Plus iT, abgel. Betriebsstd. Maschine Ein 22864, Spindellauf 06921</p> <p>65 90 Werkzeugaufnahmen, Typ VDI40, nicht angetrieben, 1 Posten Spannbacken, Lagerregal, Stahl/geschweißt, 7 Ebenen</p> <p>66 1 Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Abm. 1.200 x 1.800 mm, Inhalt: Spannhülsen, Spannbacken, Verbrauchsmaterialien, u.a.</p> <p>67 1 Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Abm. ca. 950 x 1.800 mm, (ohne Inhalt)</p> <p>68 1 Digital-Höhentaster, Fabr. Trimos, Typ altia A600,</p> |
|--|

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB, Stand: 03.11.2017
 All information without guarantee! Any changes in the positions reserved. Read our Terms and Conditions. Status: 03.11.2017

- 88 8 lfm. Palettenregal, Fabr. Jungheinrich, Stahl/lackiert, Ständerhöhe 3.000 mm, lichte Weite zwischen den Ständern 2.700 mm, 2 Fächer
- 89 1 Dieseltankstelle, best. aus: Leichtöllagertank, Fabr. Schütz, Fassungsvermögen 1.000 l, Füllstandsanzeige, Elektropumpe, Fabr. Horn, Typ W50 II, Bj. 2008, Ser.-Nr. 75187690, Handzapfpistole
- 90 1 Werkbank, Fabr. Kaiser + Kraft, Holz/Metall, L 2.000 mm, Unterbau, 3 Auszüge, 1-türig

U/min, Planweg 220 mm, Längsweg 635 mm, Reitstock, Werkzeugrevolver, 12-fach, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ Eltro Pilot, abgel. Betriebsstd. 92.555

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Freigelände**

- 91 1 Radlader, Fabr. Kramer, Typ 312 SL, Bj. 1994, Fahrzeug-Ident-Nr. 174907, zul. GG 5.000 kg, Palettengabel, hydr. Klappschaufel, Arbeitsbreite 1.600 mm, abgel. Betriebsstd. 05701

**72160 Horb am Neckar, Industriestraße
47/ Umkleideraum**

- 92 7 Umkleidespinde, Metall, 2 bis 6-türig

**72160 Horb, Industriestraße 47/
Aufenthaltsraum Mitarbeiter**

- 248 1 Gewerbekaffeemaschine, Fabr. Bonamat, Typ th10, Typennr. 8.032.507.400, Ser.-Nr. 018404565963, Leistung 1.900 W, Pump-Isolierkanne
- 251 6 Ablagetische, Resopal/Metall, 30 Stapelstühle, Müllbeutelständer

**72160 Horb, Industriestraße 47/
Herrentoilette**

- 252 2 Umkleidespinde, Metall, 4-türig

**72160 Horb, Industriestraße 47/
Dreherei**

- 314 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX400, Bj. 1993, Ser.-Nr. 310591, Anschlussleistung 45 kVA, Drehlänge 635 mm, Dreh-Ø 570/420 mm, Spindeldrehzahl 25 - 5.000

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB, Stand: 03.11.2017
All information without guarantee! Any changes in the positions reserved. Read our Terms and Conditions. Status: 03.11.2017



Angermann Machinery & Equipment
GmbH & Co. KG
NetBid Industrie-Auktionen AG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T +49 (0)40 35 50 59 - 0
F +49 (0)40 35 50 59 -100

info@netbid.com
www.netbid.com